



## MANCHON A BRIDES SERIE CHAUFFAGE

### Description

Manchon antivibratoire.  
Soufflet en EPDM renforcé par une toile en nylon.  
Brides tournantes en acier cadmié.  
Raccordement à brides PN10/16 jusqu'au DN150.

### Points forts

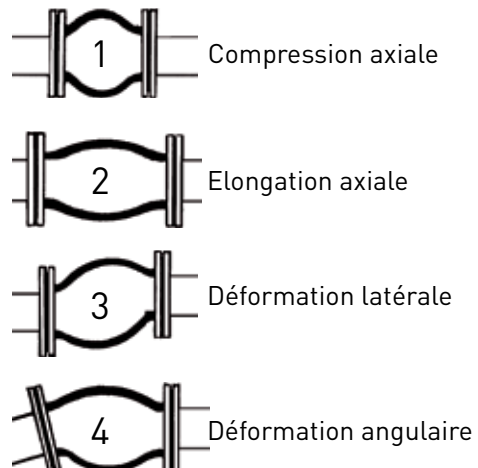
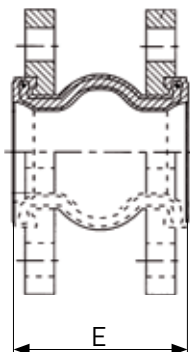
- Manchon renforcé par une toile en nylon double pli.
- Elastomère en EPDM.



! Les manchons antivibratoires ne peuvent remplir leurs fonctions que dans la mesure où le montage est effectué correctement.

### Caractéristiques

Ø	P. maxi	T°	Fluides	E	Compr.[1]	Elong.[2]	Déf.Latér.[3]	Déf.Angl.[4]	Poids
32	10 b. à 60°C	-8°C à +100°C	Eau froide - Eau chaude - Chauffage	93	3 mm	4 mm	6 mm	15°	2.86
40				93					3.24
50				99	8 mm	4.20			
65				108		6 mm	5.18		
80				-	116	8 mm	6.24		
100				6 b. à 80°C	129		8 mm		7.40
125				-	142	10 mm	9.82		
150				4 b. à 100°C	156		12 mm		12.30
200 PN10				-	177	12 mm	17.36		
200 PN16				-	177		14 mm		17.36
250 PN10	-	206	18 mm	22.70					





## MANCHON A BRIDES SERIE CHAUFFAGE

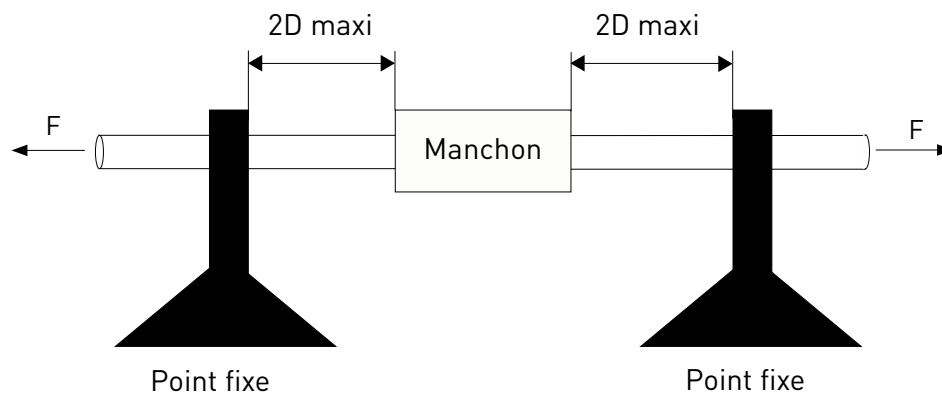
### Notice de montage

**Rappel :** les manchons ne remplissent leurs fonctions que dans la mesure où le montage est effectué correctement.

1 - Respecter impérativement les caractéristiques techniques du manchon.

2 - La tuyauterie doit-êtré parfaitement alignée avant le montage du manchon.

3 - Réaliser impérativement de part et d'autre du manchon, des points fixes à une distance inférieure à 2 fois le diamètre de la tuyauterie. **Voir schéma ci-dessous:**



Les points fixes doivent impérativement résister à une force de flexion F engendrée par l'effet de fond qui est calculée de la manière suivante :

$$F = \frac{\Delta D^2}{4} \times P$$

F : Force de l'effet de fond en kg.

D : Diamètre nominal du compensateur en cm.

P : Pression dans la tuyauterie en kg/cm<sup>2</sup>

**Exemple de calcul** de résistance des points fixes pour le montage d'un manchon DN100 mm sur une tuyauterie de DN100 mm avec une pression de service de 7 b. (en kg/cm<sup>2</sup>) :

$$F = \frac{\Delta 10^2}{4} \times 7 = 549,5 \text{ kg}$$

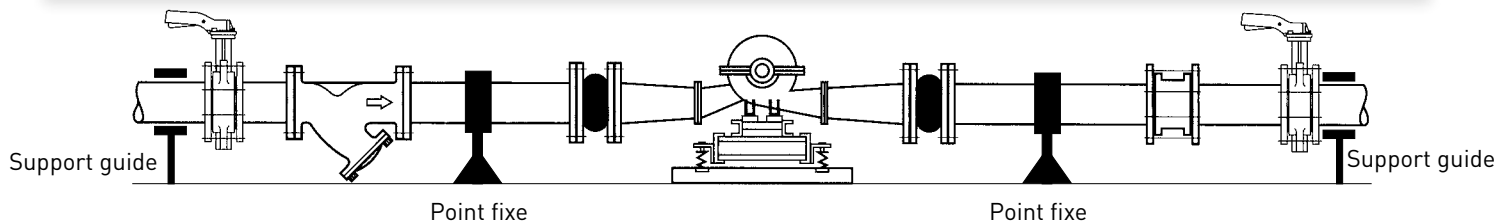
**Conclusion :** Les points fixes doivent résister à une force de flexion de 549,5 kg.



## MANCHON A BRIDES SERIE CHAUFFAGE

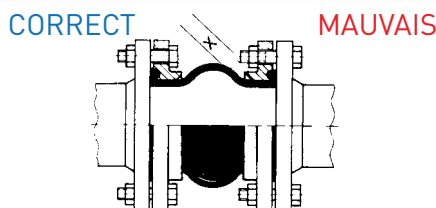
4 - Dans le cas où il est impossible de réaliser des points fixes, utiliser les limiteurs d'élongation Réf. KITLE de notre Catalogue-Tarif.

5 - Veiller à ce que le manchon ne subisse pas de contrainte due au poids de la tuyauterie et des accessoires, en amont et en aval, en réalisant des guides de support.



6 - Monter les manchons à brides sur des contre-brides ayant une surface de contact avec le caoutchouc plane et propre.

7 - Lors du montage des brides, introduire les vis coté manchon afin d'éviter tout contact de la partie filetée de la vis avec le caoutchouc après la mise en service de l'installation.



8 - Veiller à ne pas imposer un couple de torsion au manchon lors du montage.

les valeurs d'élongation / compression / déformation / et angulaire respectent celles des caractéristiques du manchon, voir **tableau ci-dessous** :

9 - A la mise en pression de l'installation, vérifier que

335		∅	32	40	50	65	80	100	125	150	200
	Encombrement hors tout (mm)		93	93	99	108	116	129	142	156	177
	Compression	mm	3	3	8	8	8	8	8	8	12
	Élongation	mm	4	4	6	6	8	8	10	10	12
	Déformation latérale	mm	6	6	8	8	8	12	12	12	18
	Déformation angulaire	degrés +/-	15	15	15	15	15	15	15	15	15

10 - Vérifier le serrage des boulons une semaine après la mise en service de l'installation.

12 - Lors de l'introduction d'additifs dans l'installation, (exemple : détartrant), respecter les dosages et vérifier la compatibilité du produit avec la nature du caoutchouc.

11 - Ne pas peindre ou calorifuger le manchon.