

AMORTISSEMENT ROBUSTE ET PRECIS

- . Précision grâce aux vis à pas micrométrique (vis imperdables)
- . Grande longueur d'amorti

DETECTEUR MAGNETIQUE DE POSITION



A ampoule (ILS) ou magnéto-résistif (MR)
Adaptable sur rainure en profil "T" (voir page P291)

RAINURES EN PROFIL T



Rainures sur 3 faces

ADAPTATION AISEE

Large choix de fixations et embouts de tige normalisés

ROBUSTE

Tige en acier chromé dur

ESTHÉTIQUE

Vérins avec tube profilé en aluminium anodisé dur

VERSIONS ATEX

(voir page P229-3)



MONTAGE OSCILLANT PAR TOURILLON NORMALISÉ



Proposé en fixation, ce tourillon coulisse sur le tube. Il permet ainsi le réglage en position sur site.

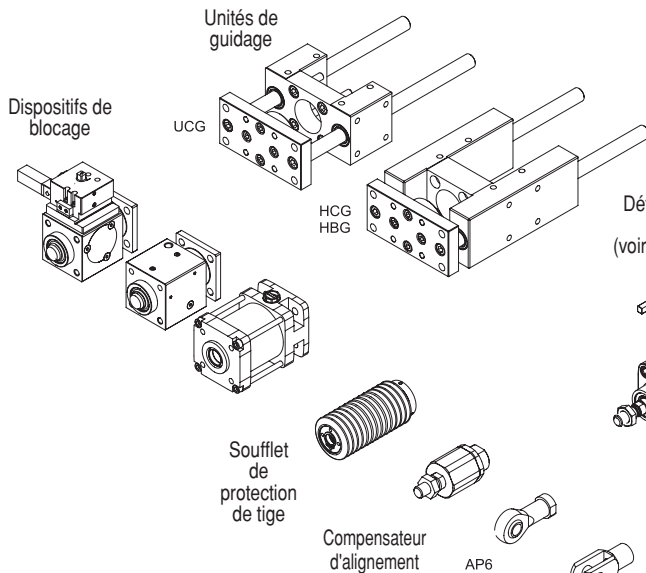
FACILITÉ DE MAINTENANCE

- . Les vérins série 453 peuvent fonctionner sans lubrification
- . Toutes les fonction sur la même face:
 - orifices d'alimentation
 - réglages de l'amortissement
 - détection

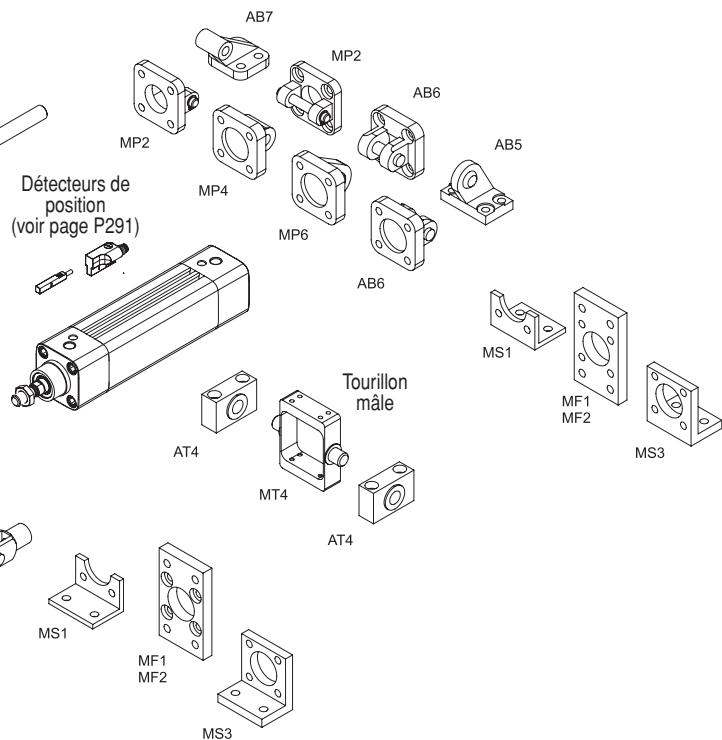
GUIDAGE DE TIGE PRÉCIS

Par palier autolubrifié hautes performances et joint racleur résistant à l'abrasion

OPTIONS (voir page P229-13)



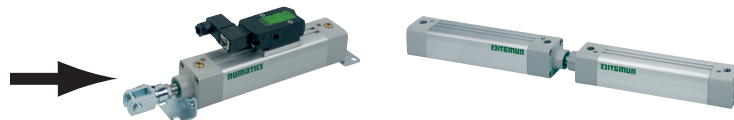
FIXATIONS NORMALISEES (voir page P235)



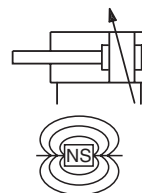
ASSEMBLAGES SPECIAUX (voir page P229-23)

CONFIGURABLE EN UNITE DE TRANSLATION

Distributeur 5/2 - 5/3 plan de pose ISO ou Namur
Fixations, détecteurs, raccords à fonctions
Solution personnalisée livrée montée, testée



Consulter notre documentation sur : www.asconumatics.eu



GENERALITES

Détection	Prévu pour détecteurs magnétiques de position
Fluide	Air ou gaz neutre filtré, lubrifié ou non
Pression d'utilisation	10 bar, maxi [1 bar = 100 kPa]
Température ambiante	-20°C à +70°C (au delà, voir l'option HTP)
Vitesse maxi optimale	≤ 1 m/s (permettant une durée de vie optimale)
Vitesse maxi admissible	2 m/s (pour une vitesse plus élevée, voir l'option LFS)
Normalisation	ISO 15552

CONSTRUCTION

Tube amagnétique	Alliage d'aluminium anodisé dur	
Fonds avant et arrière	Alliage d'aluminium	
Palier métallique	Autolubrifiant	
Joint d'amortissement	PUR (polyuréthane)	
Amortissement	Pneumatique, réglable des 2 côtés par vis imperdables	
Tige	Acier chromé dur	
Écrou de tige	Acier zingué	
Piston	Ø 32 à 80 mm	POM (polyacétal)
	Ø 100 mm	alliage léger
	équipé d'un aimant permanent annulaire	
Joint de piston	PUR (polyuréthane)	

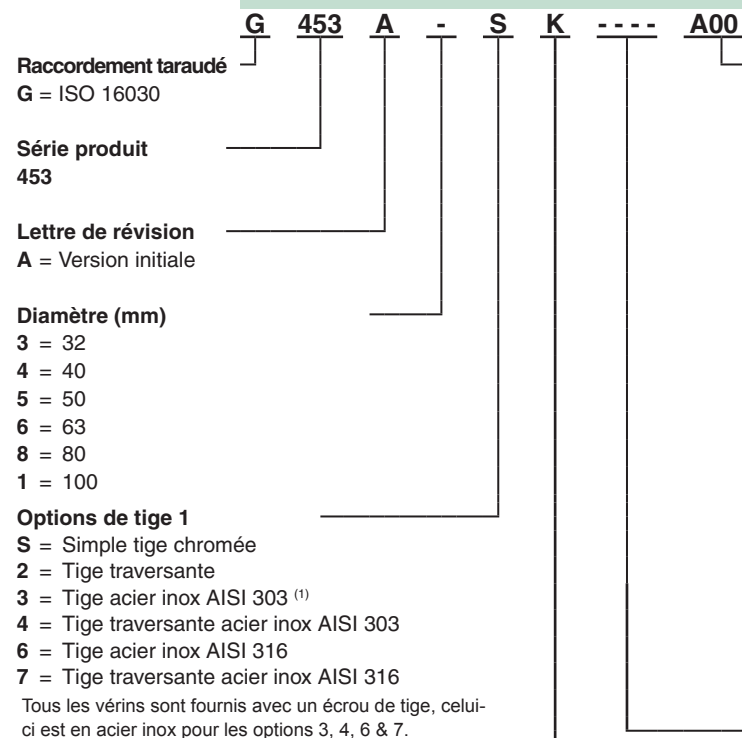


B

Modèles CAO 2D/3D - In 3D

COMMENT COMMANDER

CODE PRODUIT SUR 15-DIGIT



- Options**
- A00** = Sans
 - MT4** = Tourillon mâle monté libre (axe MT4 perpendiculaire aux ports)⁽¹⁾
 - MS4** = Tourillon mâle monté libre (axe MT4 parallèle aux ports)⁽¹⁾
 - UCG** = Unité de guidage "U" à paliers lisses (voir P229-20)
 - HCG** = Unité de guidage "H" à paliers lisses (voir P229-20)
 - HBG** = Unité de guidage "H" à roulements à billes (voir P229-20)
 - AT1** = Zones ATEX 1/21
 - AT2** = Zones ATEX 2/22
 - HTP** = Haute température (jusqu'à 120°C)⁽²⁾
 - FPM** = Joints FPM
 - FFP** = Joints FPM d'extrémité avant
 - NPC** = Traitement anti-corrosion des fonds & joints de tige haute-qualité
 - SCN** = Ecrous de fond en acier inox
 - LFS** = Joints de piston faible frottement - Ø 32 à 80 mm⁽³⁾(voir P229-15)
 - NCS** = Sans amortissement pneumatique
- ⁽¹⁾ Pour le tourillon mâle livré fixé, consulter notre "Dynamic Product Modeling Tool" sur www.asconumatics.eu et indiquer la dimension XV
- ⁽²⁾ Les détecteurs magnétiques ne peuvent pas être montés sur cette version.
- ⁽³⁾ Caractéristiques spécifiques à cette option :
 . matière piston : alliage léger
 . vitesse moyenne maxi : 3 m/s

Courses standard recommandées (mm) ⁽⁵⁾

Ø mm	Ø raccord. (G)	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	700	800	900	1000	1500	course maxi.	
32	G1/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
40	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
50	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
63	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
80	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
100	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000

La plage réalisable des courses s'étend jusqu'à la colonne "course maxi." à droite. Noter que les courses sur fond "gris" dépassent le maximum recommandé.

⁽⁵⁾ Autres courses sur demande / Course mini: 5 mm

DETECTEURS DE POSITION

Les détecteurs magnétiques sont à commander séparément: modèles "T" (voir page P291), type ILS ou magnéto-résistif

FIXATIONS

Les fixations sont à commander séparément: voir page P229-10

01405FR-2014/R01
Spécifications et dimensions peuvent être modifiées sans préavis. Tous droits réservés.

ENCOMBREMENTS (mm), MASSES (kg)



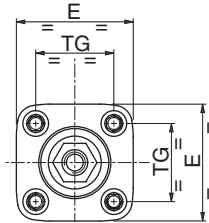
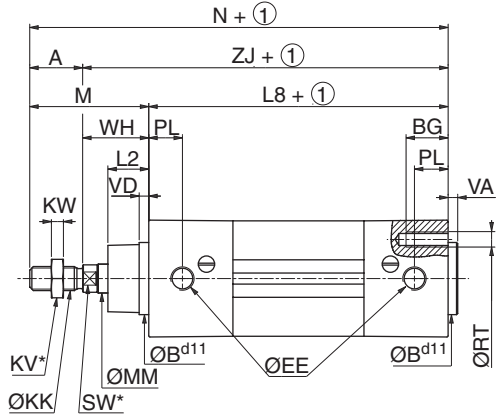
VERIN SIMPLE TIGE

Vérin nu
ISO 15552

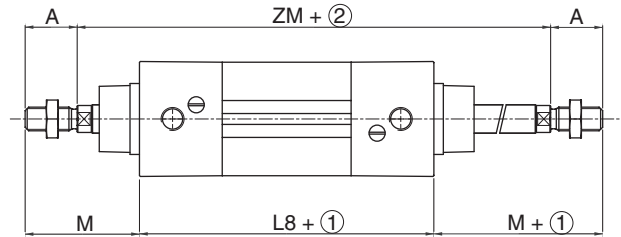


VERIN A TIGE TRAVERSANTE

Vérin nu
ISO 15552



- ① Course
- ② Course x 2
- * Cote sur plats



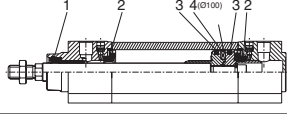
Ø (mm)	A	ØBd11	BG	E	ØEE (3)	ØKK	KV	KW	L2	L8	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VD mini.	WH	ZJ	ZM	masse	
																							(4)	(5)
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1,25	16	5	17	94	48	12	142	14	M6	10	32,5 ±0,5	4	4	26	120	146	0,49	0,0029
40	24	35	16	54	G1/4	M12x1,25	18	6	19	105	54	16	159	16	M6	13	38 ±0,5	4	4	30	135	165	0,78	0,0037
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1,5	24	8	24	106	69	20	175	18,5	M8	17	46,5 ±0,5	4	4	37	143	180	1,00	0,0053
63	32	45	16	78	G3/8	M16x1,5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56,5 ±0,5	4	4	37	158	195	1,35	0,0057
80	40	45	17	96	G3/8	M20x1,5	30	10	33	128	86	25	214	16,5	M10	22	72 ±0,5	4	4	46	174	220	2,36	0,0086
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1,5	30	10	35,5	138	91	25	229	19,5	M10	22	89 ±0,5	4	4	51	189	240	3,46	0,0099

(3) Les orifices de raccordement G sont conformes à la norme ISO 16030.

(4) Masse de chaque vérin pour une course de 0 mm.

(5) Masse à ajouter par mm de course supplémentaire.

CODES POCHETTES DE RECHANGE

Ø (mm)	1 + 2 + 3 + 4 (1)	
		tige + piston
32	97802343	97802736 (2)
40	97802344	97802737 (2)
50	97802345	97802738 (2)
63	97802346	97802739 (2)
80	97802347	97802740 (2)
100	97802259	97802741 (2)

(1) Pour obtenir un fonctionnement optimal, il est recommandé d'utiliser la graisse fournie dans chaque sachet. Tube supplémentaire (11 cm³) sur demande, code: **97802100**

(2) Préciser la course (en mm).